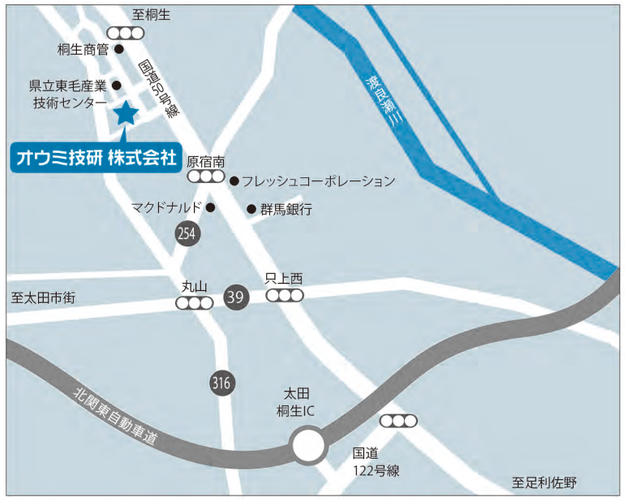
Address & Map

［本　社］ 群馬県太田市吉沢町1059-10
TEL:0276-37-3917(代)　FAX:0276-37-3974



電車でのアクセス
・東武伊勢崎線「足利市」駅　南口より　タクシーで20分
・JR両毛線「小俣」駅より　タクシーで10分
◎タクシーで『吉沢町のリサーチパーク内　オウミ技研』とお伝えください。

車でのアクセス
・北関東自動車道　太田桐生ICより10分

［東京オフィス］ 東京都渋谷区恵比寿南2-19-7 VORT恵比寿Dual's 5階503号室
TEL：03-5721-7577　FAX：03-5721-8333

電車でのアクセス
・JR山手線・東京メトロ日比谷線恵比寿駅から徒歩5分

オウミ技研 株式会社
OHMI TECHNIQUE RESEARCH CO.,LTD.
www.net-o.co.jp

OTR15100r

Ohmi
開かれる電子の目

Corporate Guide

http://www.net-o.co.jp

オウミ技研 株式会社
OHMI TECHNIQUE RESEARCH CO.,LTD.

Corporate philosophy

これからが飛躍の時期、若さと技術力を武器にチャレンジを続けます。

代表取締役
河野 耕平

常に感謝の気持ちを持って歩んでいく

私たちオウミ技研は1986年の創業以来、電子一筋にお客様に喜んでいただくことを第一に考えて歩んできました。

豊かなエレクトロニクス社会を支える今日のオウミ技研があるのも、お客様をはじめ協力工場や従業員、その家族など弊社を取り巻く全ての方々の協力があってこそだと感謝しております。

しかしながら、時代は大きく変化しています。私たちも創業からのDNAをしっかり受け継ぎ、これまで以上にお客様から選んでいただける会社になるために、従来通りのやり方を貫くだけでなく、殻を破るようなチャレンジをしていくことも大切だと思っています。

私たちの会社は全従業員の平均年齢が30代と非常に若く、これからはますますそれが強い武器になっていくと考えています。もちろん基本は大切にしつつ、従来の常識にとらわれない発想やチャレンジを重ねていく風土が私たちオウミ技研にはあります。培ってきた技術力にさらに磨きをかけていくためにも、さまざまな分野での電子機器開発に取り組んでいく必要があります。

開発面においても、これまでの製品分野で、より高品質・高機能の製品開発に取り組むとともに、新たな製品分野の開発にもトライしていきます。

企業理念

- 私たちは「開かれる電子の目」を標榜し、絶え間ない開発技術の向上を目指し、業界ならびに社会の負託に貢献する
- 精進・創意工夫・協力・信頼をベースに誇りと喜びを持った個人の創造を期待する
- 縁あるものの相互恵を実現させる

私たちは、映像・音・光のスペシャリスト集団です。

企画・開発・設計

回路設計	ビデオ信号処理回路、オーディオ信号処理回路、半導体レーザー発振回路、赤外線画像処理回路、GPS受信回路、無線通信回路、RF信号処理回路、LF信号処理回路、変復調回路、各種増幅回路、AD/DA変換回路、DC/DC変換回路、微分回路、積分回路、定電流回路、定電圧回路
開発言語	C、C++、ASM他
制御系ソフト	VDP、LCD、音源、LED、ステッピングモータ、RTC、タッチパネル

製造・品質管理

調　達	各種電子部品、プリント基板、基板付随ハーネス、梱包材など
基板実装・検査	各種電子部品の実装、プリント基板の組み立て、実装後の基板単体での通電検査
製品検査	お客様ご指定検査、製品仕様に合わせた各種検査提案など 柔軟な検査対応（必要に応じ検査治具考案、製作）、検品業務
梱　包	指定梱包作業、店頭展示まで可能な化粧箱梱包作業
設　備 ※一部弊社依頼の協力会社の設備含む	X線非破壊検査機／μRay6800（松定プレシジョン）、 デジタルマイクロスコープ／VHX-900（キーエンス）、 恒温恒湿槽／PR-2SP（エスペック）、LEDチェッカー（テスミック）、 クリーンブース／CLB205クラス10,000（松定プレシジョン）、 印刷機／MK-878SVL（ミナミ）、チップマウンタ／M10、M20（アイパルス）、 リフロー／TNP-578 EM（タムラ） 恒温室（温度範囲：常温～＋60℃、室内寸法(m) 幅6.6×奥行11.0×高さ2.4）など

実　績

開発実績	【アミューズメント機器系】 液晶制御、音声制御、モーター制御、基板設計開発、パチンコデバッグシステム開発、Bluetooth及びバッテリー駆動のコマンド送信機制御基板、充電回路の開発、パチンコ機集計管理システム開発、パチンコホール電飾システム開発、子ども向け乗用遊戯器（機関車）管理装置、車両制御マイコン開発、子ども向け景品払い出しゲーム機用マイコン制御開発、ホビー用マイコン制御開発　他 【民生機器系】 遠赤外線ヒーターの制御基板・電源基板の開発、健康器具用マイコン制御基板の設計 【交通インフラ系】 駅構内・触知音声案内の開発設計、駅構内・赤外線リモコン調光制御のLED電飾の制御基板および板金ケースの開発
製造実績	【アミューズメント機器系】 パチンコ・パチスロのサブ制御基板および電飾基板の基板実装・検査・組み立て、おもちゃ内部基板の部品収集・基板実装・検査・組み立て・最終梱包、子供向けゲーム機制御基板の部品収集・基板実装・検査 【ヘルスケア・環境・教育系その他】 エアロバイク・ランニングボード表示部の部品収集・基板実装・検査・組み立て、電界医療機器向けタイマーの部品収集・基板実装・検査、歩行者教育システム用ワイヤレスリモコンの基板実装・検査、空気清浄機の部品収集・基板実装・検査・組み立て・最終梱包、HV車両接近通報装置の部品収集・基板実装・検査・組み立て・最終梱包、車両メーターバックライトの基板実装・検査、電子計測器向けハイブリッドICの基板実装・検査

ひとつの工程のご依頼でも柔軟に対応　いたします。まずはご一報ください。

業務フロー：納品までの工程例

お問い合わせ

お客様の「できるかな？」の疑問をぜひ私たちに問いかけてください。

打ち合わせ・見積もり

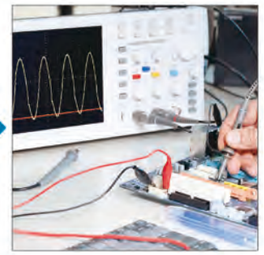
お客様のニーズを細かくヒアリングさせていただき、実現可能で最適な手段をしっかりと打ち合わせいたします。

企画・設計

実現に向けた企画と設計を行います。具体的な製品開発に向け関係部署がすぐに連携できるのが私たちの強みです。

試作

できあがった試作品をもとに、製品化に向けお客様がご納得いただくまで打ち合わせを行います。



環境テスト

試作品を使用し、入念に環境テストを繰り返します。

※エージング、静電、耐熱、耐寒、耐圧テストなど

量産設計

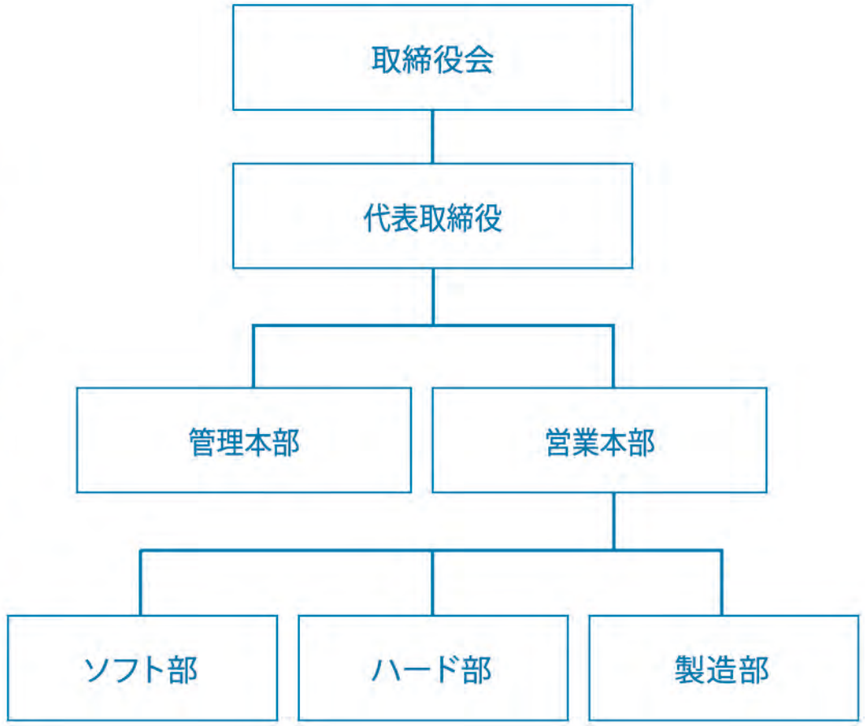
量産に向けた品質管理体制や販売に向けたコストなどをチェックします。

※量産時に必要となる検査治具も、必要に応じてカスタム製作いたします。

製造

生産計画に基づき、製造を開始、期日厳守で納品いたします。

組織図



営業本部

お客様のニーズに対し「適切に」、そして「どこよりも早いレスポンスで対応すること」をモットーに日々の業務に取り組んでおります。その取り組みは、必ずお客様の感動につながり、信頼できるパートナーとして認めてもらうことになると考えるからです。お客様の困りごとは自分の困りごとだと考えて、常に新たな提案を全社一丸、総力を結集して行います。

管理本部

お客様との業務に滞りがおきないよう、経理・法務・総務・人事など多岐にわたる間接業務の全てを行う部署です。またISO認証取得や基幹業務システム導入や全社的な仕組みの新たな構築にも、リーダー的役割を果たします。会社と従業員がともに成長・発展し、誇りと喜びを持てるような環境づくりを目指していきます。

ソフト部

「品質」、「納期」、「感性」をモットーに、遊技機のサブ制御プログラムの開発を行います。仕様書作成、映像制御、音声制御、ランプ制御、抽選制御までサブ制御一式を請け負うことが可能です。遊技機は、量産フェーズ以降はソフトウェアプログラムのバージョンアップができません。そのため作成時には常に細心の注意と品質管理が求められる中、培った経験知を駆使し、お客様の希望納期の中で最良の仕様を提案します。

ハード部

電子回路基板の設計、製作、評価がメイン業務です。まず設計業務では回路設計・パターン設計を主に行っており、アミューズメント機器をメインに民生品の制御基板などの設計実績があります。また設計後の基板製作から部品実装業務に関しては社内で作製・動作検証まで行えますので、小ロットリクエストに対しても柔軟な対応が可能です。評価業務は静電試験器・恒温槽などの設備を使い、お客様が求める性能評価を環境試験まで含めて行うことが可能です。

製造部

お客様のニーズに合った生産体制を構築・管理する「製造課」、および各協力工場の品質を統一するために、作業を標準化・最適化し、より高い品質で安心できる製品の提供を目指す「品質保証課」があります。設立以来の一貫したファブレス体勢は、常時30社以上もの製造工場を協力先として契約。そのコネクションと経験を最大限に引き出し活かすことで、時代によって変化・多様化するお客様のニーズに適切に応えます。

2019年10月1日現在

常にお客様に寄り添い、高品質の製品・サービスを提供し続けると共に、環境に配慮し豊かな社会の育成に貢献します。

品質・環境

品質／環境　統合方針

「オウミ技研」は、創業以来のDNAをしっかりと受け継ぎ、ものづくりを通して、お客様や協力工場、従業員など縁あるものとの相互恵を大切にしております。弊社は統合マネジメントシステムによる永続的な提供価値向上を目的として、常にお客様に寄り添い、統合方針を定め、高品質の製品・サービスを提供し続け共に発展する社会を目指します。また、地球環境の保護に寄与し、地球の豊かな自然を次世代へ残し、人と地球が調和していける環境を維持するとともに、環境法規を順守し、社会的責任を果たす企業として、常に事業活動において環境配慮を追求し、豊かな社会環境の育成に貢献します。

行動指針

- 統合方針を達成するために品質・環境目標を設定し、統合マネジメントシステムの目的である「品質保証」「顧客満足の向上」および「環境保護」「汚染の予防」を目指します。
- 組織の事業目的に対して常に適切であるよう、見直しを実施し方針の達成を確実にします。
- 顧客の要求事項や期待に答えるため統合マネジメントシステムの実行を徹底します。
- 日々の事業活動において、3R活動 "Reduce（リデュース）"、"Reuse（リユース）"、"Recycle（リサイクル）"に取り組みます。
- 統合方針はすべての従業員に理解され、確実に実行するよう努めます。
- 社会的責任を果すため、適用させる法令及び規制を順守します。
- 統合方針は、一般に公開します。

設　備

大規模災害時に業務を止めないためのBCP対策

オウミ技研は2011年東日本大震災を教訓に、電気の供給がストップした場合の代替策として、300kVAの電力を2日間供給できる発電装置と備蓄燃料を本社敷地内に配備しております。お客様からお受けした業務を途切れさせないことも品質であると捉え、事業継続をオウミ技研の大きな使命・責任と考えます。

グリーンエネルギーへの取り組み

2004年、独立行政法人 新エネルギー・産業技術総合開発機構（NEDO）が初めて行った施策である"太陽光発電新技術等フィールドテスト事業"の第一回共同研究者として選出され、効率向上追求型としては当事業トップクラスの100kWの発電容量でスタート。2015年148kWに増設し、さらなる省エネ、グリーンエネルギー化によりCO_2削減に貢献しております。

認　証

ISO9001 認証取得	登録事業者	オウミ技研株式会社　本社（管理本部、営業本部、製造部）
	登録日	2013年7月5日
	審査機関	BSIグループジャパン株式会社
	登録番号	FM595654
	登録範囲	パチンコ・パチスロ製品の製造及び検査の受託

ISO14001 認証取得	登録事業者	オウミ技研株式会社 本社（管理本部、営業本部、製造部、ハード部、ソフト部）
	登録日	2014年7月2日
	審査機関	BSIグループジャパン株式会社
	登録番号	EMS611887
	登録範囲	パチンコ・パチスロを中心とした電子機器の設計・開発・製造委託管理・検査、及び組込みソフトウェアの設計・開発

沿　革

1986年	会社設立
1987年	栃木県足利市にて遊技機の中枢となる電子機器の製作・製造を開始
1989年	自社製品部門（オウミ通商）を設立
1993年	太田工場完成
2004年	本社を群馬県太田市に新設 新社屋建設に伴い、100kW容量の太陽光発電設備を設置
2005年	東京開発室を渋谷区に開設
2008年	研究棟完成
2011年	東京開発室を品川区に移転
2013年	震災を機に、BCP対策として非常用発電機を設置
2014年	太陽光発電の累計発電電力量 100万kWhを達成
2015年	研究棟屋上に48kW容量の太陽光発電設備を増設 合計発電容量が148kWとなり更に充実の太陽光発電設備に
2017年	東京オフィスを渋谷区に移転

概　要

社　　名	オウミ技研株式会社 Ohmi Technique Research CO.,LTD
本　　社	群馬県太田市吉沢町1059-10 TEL:0276-37-3917(代)　FAX:0276-37-3974
東京オフィス	東京都渋谷区恵比寿南2-19-7 VORT恵比寿Dual's 5階503号室 TEL:03-5721-7577　FAX:03-5721-8333
創　　業	1986年3月3日
会社設立	1986年10月
代 表 者	代表取締役　河野耕平
事業内容	システム制御、ゲーム機開発、遊技機のハードウェア・ソフトウェア設計/開発 半導体・電子部品・ハーネス・電子機器の製造/販売
資 本 金	3000万円
従業員数	51名(2019年10月1日現在)
関連会社	オウミ通商株式会社
主な取引先	株式会社SANKYO　株式会社三共エクセル 株式会社ジェイビー　インターナショナルカードシステム株式会社